

kanalu grawitacyjnego w odległości 0.8-1m oraz w działkach prywatnych. W przypadkach zbliżenia do rowu należy go wykonać metodą przewiertu sterowanego. Przykrycie rurociągu tłocznego wynosi min 1,40 m. Na rurociągu tłocznym przewiduje się zamontowanie studni rewizyjnych 1,20 m.

Wykonany rurociąg tłoczny należy poddać próbie szczelności.

3.2 Studzienki

Na projektowanej kanalizacji sanitarnej przewiduje się wykonanie typowych studzienek rewizyjnych żelbetowych w konstrukcji prefabrykowanej o średnicy $\varnothing 1200\text{mm}$ oraz studzienek rewizyjnych z tworzywa sztucznego o średnicy 1000mm

Studzienki betonowe ustawiać na podsypce piaskowej gr.20cm zagęszczonej do wskaźnika $I_s = \min. 1,00$ wg prób Proctora. Część dolną studzienki na wysokości wejścia kanałów wykonać z elementów prefabrykowanych tj. z kręgów żelbetowych z płytą denną z betonu min.C35/45 i osadzonym w czasie produkcji studni przejściem szczelnym. Część górna z kręgów żelbetowych z betonu min. C35/45 o średnicy $\varnothing 1200\text{mm}$ wg PN-EN 1917. Kręgi łączyć poprzez zastosowanie uszczelki gumowej lub elastomerowej. Jako zwieńczenie studni $\varnothing 1200\text{mm}$ zastosować płyty pokrywowe $\varnothing 1470/625\text{mm}$. Płyty pokrywowe należy łączyć na uszczelkę gumową lub elastomerową. Włazy kanałowe z żeliwa szarego klasy D400 o średnicy $\varnothing 600\text{mm}$, posiadające certyfikat zgodności z normą PN-EN-124.

Regulację wysokości osadzenia włązów w granicach od 0 do 30 cm przeprowadzić przez zastosowanie betonowych pierścieni dystansowych. Stopnie złączowe żeliwne, powlekane, osadzone w odległościach pionowych co około 25 cm, fabrycznie wbudowane w kręgi. Alternatywnie dopuszcza się zastosowanie stopni złączowych z prętów stalowych o średnicy $\square 30\text{mm}$ z zabezpieczeniem antykorozyjnym. Zewnętrzne powierzchnie studzienek należy zabezpieczyć dwukrotnie powłoką z masy bitumicznej nie zawierającej substancji ropopochodnych, w ilości 3kg/m^2 izolowanej powierzchni.

Studzienki rewizyjne z tworzyw sztucznych projektuje się z gotowych elementów, łączonych na uszczelki gumowe z kinetą dostosowaną do średnicy kanałów.

Wykonane studzienki rewizyjne należy poddać próbie szczelności na eksfiltrację zgodnie z normą PN-EN 1610 „Budowa i badania przewodów kanalizacyjnych”. Całość robót wykonać zgodnie z PN-B-10729, PN-EN 124 oraz wytycznymi producenta.